

BARRAS, FLEJES, CINTAS Y PLETINAS

BARRAS

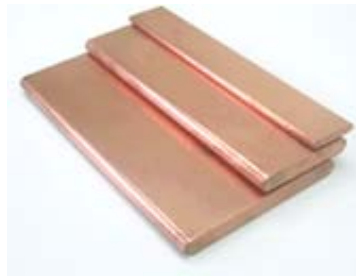
Las barras se usan como conductores eléctricos en la distribución de energía y en la fabricación de tableros y maquinarias eléctricas en general. Se fabrican con cobre ETP (cobre electrolítico) según norma: ASTM B187.

Las barras de ELECON pueden ser dobladas en ángulo de 180° para el estado blando y de 120° para el estado duro, sin que se presenten grietas o fisuras.

Las barras se suministran en tramos rectos con las dimensiones indicadas en la Tabla I (dorso).

Estado	Medidas mm	Resistencia tracción kg/mm ²		% Elong. Min.	Resist. (Max) Eléctrica 20°C Ω.g/m ²	Dureza Rockwell F
		Min.	Max.			
Blando	Todas	19,3	25,5	25	0,15328	50 Max
Duro	Esp. ≤9,5 An. ≤ 102	26,0	34,5	10	0,15737	80 Min
	Todas las otras	23,0	31,0	15	0,15577	65 Min

- Largo estándar: 5.0 metros (otras longitudes consultar)
- Los bordes pueden ser:
 - a.- Con esquinas cuadradas (C), en cuyo caso los radios de las esquinas tendrán como máximo 0,4 mm para espesores menores e iguales a 6 mm y de 0,8 mm para espesores entre 6 y 25 mm incluido.
 - b.- Bordes completamente redondeados (R), con un radio de aproximadamente un medio del espesor, sin que sobrepase la mitad del espesor en un 25%



PLETINAS DESNUDAS

Se usan como conductores eléctricos para el bobinado de motores y transformadores. Se fabrican con cobre electrolítico ETP según la norma: ASTM B48.

Espesor (mm)	Elongación % (Min)	Resistividad Eléctrica a 20°C Ω.mm ² /m (Max)
0,99 a 6,90	32	0,017241

Los bordes pueden ser con esquinas redondeadas o completamente redondeados

CINTAS Y FLEJES

Estos productos se utilizan como superficie de transferencia en radiadores e intercambiadores de calor, como arrollado en bobinas de inducción de transformadores y electroimanes o como apantallado en cables de señal y de potencia. Son fabricados con cobre electrolítico ETP según las normas: ASTM B248, B152.

Temple	Resistencia. a la tracción, kg/mm ²		Dureza Rockwell		Resistividad Eléctrica a 20°C Ω.g/m ² Max.
	Min.	Max.	Escala F	30T	
Blando	-	-	65 máx	-	0,15328
Semi duro	23,5	29,6	60-84	18-51	0,15775

Las cintas se suministran en rollos con los diámetros y pesos indicados en la Tabla IV (dorso). Cada rollo lleva en el núcleo un anillo de cartón de diámetro interno de 161,9 mm, que impide que el rollo pierda su consistencia.

Los flejes se suministran en rollos con pesos comprendidos entre 10 y 85 kilos, dependiendo de la medida del fleje.

PLETINAS ESMALTADAS Y EMPAPELADAS

Pletinas Esmaltadas: Es una medida que indica el grado al cual el conductor esmaltado puede ser mecánicamente deformado sin mostrar grietas visibles en el esmalte o pérdida de adhesión de este al conductor.

Pletinas Empapeladas: El recubrimiento no debe abrir lo suficiente para exponer el conductor desnudo, ni debe mostrar desgarres. Tampoco debe deslizarse a lo largo del conductor.

PLETINAS EMPAPELADAS CON KRAFT

En transformadores en aceite de gran capacidad y tensiones elevadas.

PLETINAS EMPAPELADAS CON NOMEX

En transformadores secos y motores con elevadas exigencias térmicas

PLETINAS ESMALTADAS CON POLIVINIL ACETAL (FORMVAR)

En transformadores en aceite y donde se requiera gran resistencia a la abrasión o aplicación con máquinas bobinadoras de alta velocidad.

PLETINAS ESMALTADAS CON POLIESTER

Cuando se requiere alta Clase Térmica, alta Rigidez Dieléctrica y Resistencia a las sobrecargas.