

**PLETINA ESMALTADA:** Es un conductor eléctrico rectangular, fabricado con cobre electrolítico (ETP), con una fina película o capa elástica de aislamiento de resina sintética endurecida en un proceso Térmico-Químico en hornos especiales, la cual esta destinada a diferentes usos en bobinado de motores, transformadores y otros.

**PLETINA EMPAPELADA:** Es un conductor eléctrico rectangular, fabricado con cobre electrolítico (ETP), con capas de papel especial aislante, la cual esta destinada a diferentes usos en bobinado de motores, transformadores y otros.

## APLICACIONES RECOMENDADAS

### PLETINAS EMPAPELADAS CON KRAFT

En transformadores en aceite de gran capacidad y tensiones elevadas.

### PLETINAS EMPAPELADAS CON NOMEX

En transformadores secos y motores con elevadas exigencias térmicas.

### PLETINAS ESMALTADAS CON POLIVINIL ACETAL (FORMVAR)

En transformadores en aceite y donde se requiera gran resistencia a la abrasión o aplicación con máquinas bobinadoras de alta velocidad.

### PLETINAS ESMALTADAS CON POLIESTER

Cuando se requiere alta Clase Térmica, alta Rigidez Dieléctrica y Resistencia a las sobrecargas.



## DIMENSIONES NOMINALES DE PLETINAS DESNUDAS PARA ESMALTAR Y EMPAPELAR

| PARA ESMALTAR |       |
|---------------|-------|
| Espesor       | Ancho |
| 1,40          | 4,00  |
| 1,50          | 3,50  |
| 1,64          | 7,32  |
| 1,65          | 4,57  |
| 2,00          | 3,50  |
| 2,00          | 3,75  |
| 2,00          | 4,00  |
| 2,00          | 4,50  |
| 2,00          | 5,00  |
| 2,00          | 6,00  |
| 2,00          | 6,50  |
| 2,24          | 6,00  |
| 2,50          | 6,00  |
| 2,50          | 6,50  |
| 2,50          | 7,50  |
| 2,59          | 6,09  |
| 2,66          | 7,11  |
| 2,66          | 9,40  |
| 2,90          | 6,50  |
| 3,00          | 7,50  |
| 3,00          | 8,00  |
| 3,04          | 9,40  |
| 3,50          | 5,00  |
| 3,81          | 9,90  |

| PARA EMPAPELAR |       |
|----------------|-------|
| Espesor        | Ancho |
| 1,50           | 3,50  |
| 1,65           | 4,57  |
| 1,70           | 10,00 |
| 2,00           | 11,50 |
| 2,00           | 15,50 |
| 2,50           | 12,00 |
| 2,59           | 6,09  |
| 2,66           | 7,11  |
| 2,66           | 9,40  |
| 3,04           | 9,40  |
| 3,20           | 5,00  |
| 3,50           | 5,00  |
| 3,50           | 9,40  |
| 3,50           | 12,50 |
| 3,70           | 12,00 |
| 3,70           | 12,50 |
| 3,81           | 9,90  |
| 4,00           | 14,00 |
| 4,50           | 12,00 |
| 4,50           | 12,50 |
| 4,50           | 14,50 |
| 4,56           | 4,56  |
| 4,70           | 10,00 |
| 4,70           | 11,00 |
| 5,00           | 6,30  |
| 5,30           | 10,30 |
| 6,90           | 8,50  |

También se producen:

- Pletinas cuadradas.

- Pletinas esmaltadas con sobre capa de papel

## CARACTERISTICAS DE LOS ESMALTES

| ESMALTE                   | POLIVINIL ACETAL (Formvar)                         | POLIESTER (a) |
|---------------------------|--|---------------|
| Clase Térmica             | A = 105°C  | C = 200°C     |
| Choque Térmico            | a 175°C  | a 220°C       |
| Termo Plasticidad         | > 180°C  | > 300°C       |
| Norma Nema MW             | 18 - C   | 36 - C        |
| Adherencia y Flexibilidad | El aislamiento no debe presentar rotura al ensayo. |               |

(a) Características del Proveedor de Esmaltes. La Norma es referencial para los Ensayos de Calidad. Elecon no procesa pletinas con sobrecapa de Amida Imide

| Rigidez Dieléctrica |         |
|---------------------|---------|
| Capa                | Mínimo  |
| Doble               | 1.500 V |
| Triple              | 2.000 V |
| Cuádruple           | 2.500 V |

| Elongación del conductor |
|--------------------------|
| Mínimo                   |
| 32 % (*)                 |

## CARACTERISTICAS DE LOS PAPELES

| PAPEL →       | KRAFT                      | NOMEX  |
|---------------|----------------------------|--------|
| Clase Térmica | 90°C Seco                  | 220°C  |
|               | 105°C Impregnado en aceite |        |
| Norma Nema MW | 33 - C                     | 60 - C |

| Rigidez Dieléctrica |            |
|---------------------|------------|
| Papel               | Mínimo     |
| Nomex               | 11800 V/mm |

| Elongación del conductor |
|--------------------------|
| Mínimo                   |
| 32 % (*)                 |

(\*).-Para conductores con espesores mayores o iguales a 1,250 mm

Los datos suministrados son aproximados y sujetos a cambios sin previo aviso.

HC159 / 01 / AGOS-04